(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

FΙ

(11)特許出願公開番号

特開平6-48629

(43)公開日 平成6年(1994)2月22日

(51)Int.CL⁵

識別記号

庁内整理番号

技術表示箇所

B 6 5 H 23/32

2124-3F

B41F 13/06

Z 7119-2C

B65H 19/10

A 2124-3F

審査請求 未請求 請求項の数2(全 4 頁)

(21)出願番号

(22)出願日

特願平4-217373

平成 4年(1992) 7月24日

(71)出顧人 000006208

三菱重工業株式会社

東京都千代田区丸の内二丁目5番1号

(72)発明者 河原 郁夫

広島県三原市糸崎町5007番地 三菱重工業

株式会社三原製作所内

(72)発明者 山本 雅章

下関市彦島江の補町六丁目16番1号 三菱

重工業株式会社下関造船所内

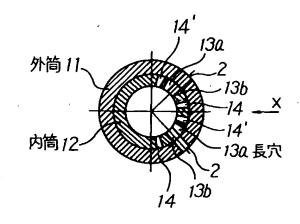
(74)代理人 弁理士 唐木 貴男

(54)【発明の名称】 輪転印刷機におけるターンパー

(57)【要約】

【目的】 スリットされた半幅ウエブを方向変換させる場合、ウエブが巻付かない部分からのブローエアの無駄な排出を防止する。

【構成】 輪転印刷機のターンバーを内外筒の二重構造とし、その外筒11には複数複列のエアブロー穴2を設け、同外筒11に回動し得るように嵌入されている内筒12には、前記エアブロー穴2と重なり合うことが可能な長穴13a、13bと丸穴14よりなるエアブロー穴を設けてあり、同内筒の軸方向の中心の左右の部分では、同長穴13a及び13bの位置が、逆方向に位相がずれており、内筒12を回動させることにより、不必要な外筒11のエアブロー穴2を閉じて無駄なブローエアの排出を防止することを可能にしたものである。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 輪転印刷機のターンバーを内外筒の二重 構造とし、その外筒には複数複列のエアブロー穴を設 け、同外筒に回動し得るように嵌入されている内筒に は、前記エアブロー穴と重なり合うことが可能な長穴及 び丸穴よりなるエアブロー穴を設けたことを特徴とする 輪転印刷機におけるターンバー。

【請求項2】 請求項1記載の内筒の長穴は、同内筒の 軸方向の中心の左右の部分では長穴の位置が逆方向に位 相がずれて設けられていることを特徴とする輪転印刷機 10 のターンバー。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は輪転印刷機のターンバー に関するものである。

[0002]

【従来の技術】図3~図5に従来の方向変換、重ね、べ イウィンド (ウエブ位置変更)、及び反転ターンバー装 置等の各種のターンバー装置に設けられているターンバ ーのうち、方向変換ターンバー装置のターンバーを示 す。輪転印刷機ではウエブの方向変換をウエブの進行方 向に対し一般には左、右何れかの方向に45°傾斜して 回転しない固定ターンバー (以下ターンバー) にウエブ を巻付けて行なっていたので、ウエブがターンバー1の 外周面にてスリップして擦れる。従って一般には、ター ンバー1にウエブが巻付く面に図5の如くエアブロー穴 2を設けてウエブを浮かせるようにしている。しかしウ エブの方向変換には、例えば図3のように全幅ウエブ (FW)を方向変換させる場合と、図4のようにターン バー1の入口に設けられたドクラローラ3に着脱し得る 30 スリッタ4にて、ウエブ走行方向にて分割された半幅ウ エブ (HW)を方向変換させる場合とがある。この場合 一般にこれらの方向変換を行なうターンバーには、全幅 ウエブ用ターンバーが使用されている。

【0003】また全幅ターンバーと、半幅ターンバーと を併設する方法もあるが、この場合はコスト高となる 上、併設するスペースを見出すことが困難なため、一般 には行なわれていない。またターンバーを固定とせず、 回転させても、例えばウエブ幅の中心の走行速度にター ンバーの回転速度を合わせても、ターンバーが走行方向 40 に対して傾斜しているので、ターンバーがウエブの両端 と接する部分では、紙とターンバーの速度が異なり、ス リップする。よってターンバーを回転させる方法も一般 には行なわれていない。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】前記従来の如くスリッ トされた半幅ウエブを方向変換させる場合、全幅ターン バーの軸方向の中心より左、右何れかの部分にはウエブ が巻付かないので、この部分のエアブロー穴よりエアが 噴出自在になっていて、ブローエアは無駄に消費されて 50 有する列を複数列設けた外筒、12は外筒11に嵌入し

いた。またこの無駄なブローエアのため、紙の巻き付い ている部分のエアブロー穴におけるエア圧及び流量が低 ・下する。この低下を補うためには、ブロアの容量を増大 させねばならなかった。また従来のターンバーでは、エ アブロー穴の径が固定していたので、エアブロー量を調 整するには、ターンバーにブローエアを供給するブロア の回転数調整、或いはブローエア供給系に設けられたブ ローエア調整弁にて流量又はエア圧を微調整する必要が あったが、これらの何れもコスト高となる欠点があっ た。本発明は前記従来の課題を解決するために提案され たものである。

[0005]

【課題を解決するための手段】このため本発明は、輪転 印刷機のターンバーを内外筒の二重構造とし、その外筒 には複数複列のエアブロー穴を設け、同外筒に回動し得 るように嵌入されている内筒には、前記エアブロー穴と 重なり合うことが可能な長穴及び丸穴よりなるエアプロ 一穴を設けてなるもので、これを課題解決のための手段 とするものである。また本発明は、内筒の長穴は、同内 筒の軸方向の中心の左右の部分では長穴の位置が逆方向 に位相がずれて設けられたもので、これを課題解決のた めの手段とするものである。

[0006]

【作用】全幅ターンバーを内外筒の二重構造とし、回転 しない外筒の外周面にエアブロー用丸穴を複数有する列 を複数列設け、回転可能に外筒に嵌入して支持されてい る内筒に、外筒の丸穴と重なり合う長穴を円周方向に設 けることにより、紙幅サイズに応じてエアブローする穴 を開閉し、エアブロー量の無駄な消費を防止し、全幅ウ エブではエアブローの量の調整を行なうことができる。 即ち、内筒の軸方向の中心より左右の部分では、内筒の 長穴の円周方向における方向が逆になっているので、内 筒の回動方向により外筒の左半分の穴を全開、右半分を 全閉、或いはその反対にすることができる。従って半幅 ウエブを方向変換する時、半幅ウエブの巻付かない部分 のエアブロー穴を全部閉止しし得る。よってエアブロー の無駄な消費は起こらない。更に内筒の長穴に円周方向 で近接し、その軸方向に設けられた穴と外筒の穴との開 口の割合(全開、全閉を含む)を内筒の微少回動により 微細に変化させることが出来る。よって外筒のエアブロ 一穴よりのエアブロー量を細かく調整することが可能と なる。

[0007]

【実施例】以下本発明を図面の実施例について説明する と、図1及び図2は本発明の実施例を示し、図1は内外 筒二重構造のターンバーの正面断面図、図2は内筒の回 動により同内筒の長穴及び調整用丸穴と外筒の丸穴とが 重なり合う状態を示す。さて図1において11は方向変 換時ウエブが巻付く円周面に、複数のエアブロー穴2を

て回動自在に支持され、エアブロー穴2と重なり合うように円周方向に長穴13a, 13bと丸穴14とが設けられている内筒である。また内筒12の長穴13a, 13bの方向は、内筒12の左半分と右半分の部分では逆になっている。さて内筒12を手動又は駆動装置(図示せず)により微少回動させると、図1に示すようにエアブロー穴2と長穴13a, 13b又は穴14とが重なり合う。

【0008】図2(a),(b),(f)はそれぞれ外 筒11及び長穴13a,13bのみを有する内筒12 と、長穴13a、13bと丸穴14とを設けた内筒12 の外周面におけるエアブロー穴の展開図、図2(c)は 全幅ウエブを方向変換させる時のエアブロー穴2と、長 穴13a及び13bとの重なり合いを示し、図2(e) 及び(d)はそれぞれターンバー左半分と右半分の部分 にて、半幅ウエブを方向変換させる時のエアブロー穴2 と長穴13a及びエアブロー穴2と長穴13bとの重な り合いを示す。また図2(g)は全幅ウエブを方向変換 させる時、内筒12が回動するに従ってエアブロー穴2 と穴14とが重なり合う割合が変化する状態の任意の1 態様を示している。よって半幅ウエブを方向変換させる 時は、不必要なエアブロー穴2を閉じてブローエアの消 費を防ぎ、全幅ウエブを方向変換させる時は、エアブロ 一の量を調整することができる。

[0009]

【発明の効果】以上詳細に説明した如く本発明は、輪転 印刷機のターンバーを内外筒よりなる二重構造とし、回 動可能の内筒には長穴と丸穴とを設け、同長穴の方向を 内筒の左右部分では反対にし、回動しない外筒にはエア ブロー用丸穴を設けることにより、内筒の回動方向によ りターンバーの左部分のエアブロー穴を全開し、右部分 を全閉又はその反対にすることが可能である。従って半 幅ウエブの方向変換時ブローエアが無駄に消費されず経 済的である。また内筒の丸穴と外筒の丸穴との開口割合 は、内筒の微少回動により微細に調整されるので、ター ンバーよりのブローエア量を加減することができる。

10 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施例に係る輪転印刷機におけるターンバーの正面断面図である。

【図2】図1のターンバーにおける内外筒のエアブロー 穴の展開説明図である。

【図3】従来の一般の全幅ターンバーでの全幅ウエブの 方向変換状態を示す斜視図である。

【図4】図3の全幅ターンバーでの半幅ウエブの方向変換の状態を示す斜視図である。

【図5】従来の全幅ターンバーの斜視図である。

20 【符号の説明】

2 エアブロー穴

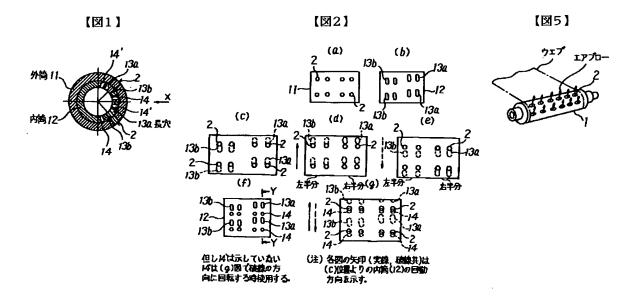
11 外筒

12 内筒

13 長穴

13a, 13b 内筒の左又は右半分の長穴

14 丸穴(内筒の)



【図3】

FW(全幅ウェブ)
方向変換されたウェブ
/(全幅ウェブ用ターンパー)

【図4】

3 HW(半幅ウェブ) カ向変検されたウェブ カロ変検されたウェブ HW | 1(全幅ウェブ用ターソバー)